



Jaroslav Rzepka MERCOS - Boleslavova 4, 709 00 Ostrava 9, Czech Republic

tel / fax : +420 596 627 097 , tel : +420 596 616 729 , mob : +420 604 334 327
email : merc@merc.cz , www : <http://www.mercos.cz>

MANUÁL PRO NASTAVENÍ PROCESOROVÉHO PANELMETRU

DM 02

A	ZÁKLADNÍ PŘEHLED ADRES, POD-ADRES A JEJICH FUNKCÍ	STRANA 1
B	PODROBNÝ POPIS FUNKCÍ V ADRESOVÉM MENU	STRANA 1
C	PODROBNÝ POPIS OVLÁDÁNÍ TLAČÍTEK	STRANA 2
D	ZAPOJENÍ PŘÍSTROJE	STRANA 3

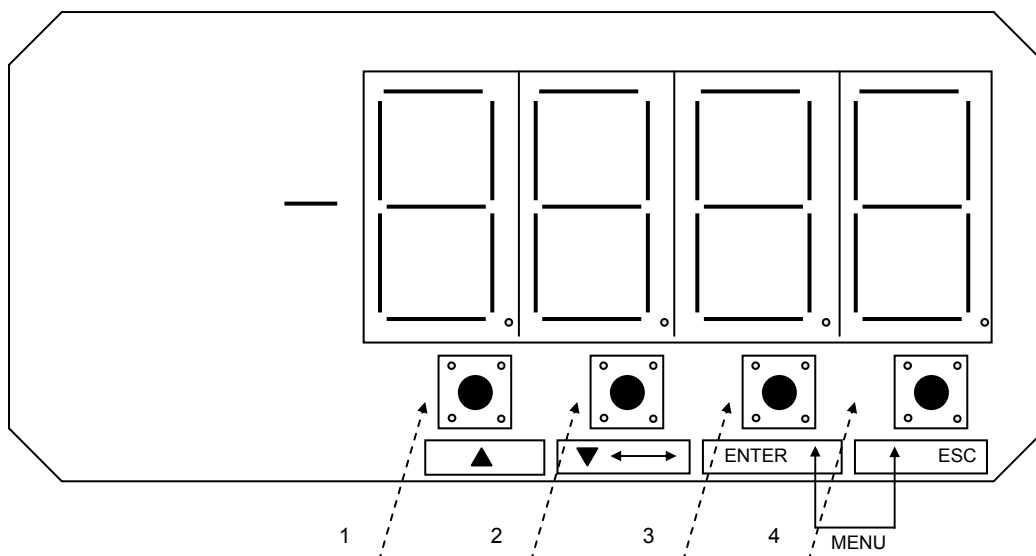
A. ZÁKLADNÍ PŘEHLED ADRES, POD-ADRES A JEJICH FUNKCÍ

Adresy v menu	Popis funkce	Pod-adresy v menu
A_01	VOLBA TYPU vstupního signálu přístroj měří v rozsahu: - 200.0 až +800.0 °C	0 : PT 100 Ω: 2- vodič, 4- vodič 1 : PT 100 Ω: 3-vodič
A_02	NASTAVENÍ HODNOTY kompenzačního odporu	nastavení od: 0.00 - do 99.99 Ω
A_06	VOLBA NASTAVENÍ JASU DISPLEJE	0 : 100% jasu 1 : 50% jasu
A_24	VOLBA TYPU výstupního signálu	0 : 0 – 20 mA 1 : 4 – 20 mA 2 : 0 – 10 VDC
A_25	Nastavení TEPLOTNÍHO ROZSAHU analog.výst.	nastavení počátku tepl.rozsahu
A_26	Nastavení TEPLOTNÍHO ROZSAHU analog.výst.	nastavení konce tepl.rozsahu

B. PODROBNÝ POPIS FUNKCÍ V ADRESOVÉM MENU

Adresy	Popis jednotlivých adres a jejich funkcí
A_01	Tato funkce slouží k volbě typu vstupního signálu. - uživatel může zvolit typ zapojení PT 100 snímače: 2 a 4 vodič nebo 3 vodič
A_02	Nastavení hodnoty kompenzačního odporu: - na této adrese nastavíme hodnotově velikost kompenzačního odporu vedení max do: 99.99 Ω - příklad: odporový snímač jsme zapojili jako tří-vodič (tzn. odpor vedení se kompenzuje automaticky) a vnitřní odpor vedení PT čidla nastavíme na : 3.48 Ohm.
A_06	Na této adrese můžeme nastavit dvě úrovně jasu displeje - buď 100% jasu a nebo snížený jas 50%
A_24	Funkce na této adrese slouží k volbě typu výstupního signálu . - uživatel může zvolit standardními typy výstupních signálu: 0-20 mA, 4-20 mA, 0-10 VDC
A_25	Nastavení počátku teplotního rozsahu přiřazeného analogovému výstupu: - na této adrese se nastavuje počátek teplotního rozsahu, který je přiřazen počátku analogového výstupu - např. výstupnímu signálu 0-20 mA (volba 0 na adrese A_24) přiřadíme: 100°C, tzn. že výstupní signál 0 mA reprezentuje hodnotu 100 °C
A_26	Nastavení konce teplotního rozsahu přiřazeného analogovému výstupu: - na této adrese se nastavuje konec teplotního rozsahu, který je přiřazen konci analogového výstupu - např. výstupnímu signálu 0-20 mA (volba 0 na adrese A_24) přiřadíme: 200°C, tzn. že výstupní signál 20 mA reprezentuje hodnotu 200 °C

C. PODROBNÝ POPIS OVLÁDÁNÍ TLAČÍTEK



	▲	<p>1. funkce: v režimu programování slouží toto tlačítko pro nastavování velikosti číselného údaje na příslušném čísle přístroje směrem "nahoru" :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pro nastavování číselného údaje základní adresy : A_01 - A_26 - pro nastavení výběru v menu pod-adres - pro nastavování v. ech číselných hodnot
2	↔	<p>1. funkce: v režimu programování slouží toto tlačítko pro výběr jednotlivého čísla displeje k dalšímu nastavení</p> <ul style="list-style-type: none"> - platí pro nastavování v adresách, ve kterých se přiřazují číselné hodnoty v rozsahu displeje
	▼	<p>2. funkce: v režimu nastavování základní adresy slouží toto tlačítko pro nastavování velikosti číselného údaje</p>
3+4	ENTER + ESC	<p>1. funkce: první dvojhmat tohoto tlačítka "ENTER" s tlačítkem "ESC" slouží pro vstup z režimu měření do režimu programování.</p> <ul style="list-style-type: none"> - po tomto dvojhmatu se objeví na displeji " 0 0 0 0 " a přístroj čeká na heslo: 1 4 3 2 - heslo uživatelské: slouží uživateli pro přístup do adres potřebných pro nastavení přístroje: adresy A_01 - A_26
3	ENTER	<p>1. funkce: samostatné tlačítko ENTER slouží pro potvrzování a naprogramování</p> <ul style="list-style-type: none"> - potvrzením nastavené adresy tlačítkem ENTER se vstoupí do této adresy a uvolní se nastavování - nyní můžeme nastavit požadovanou hodnotu nebo tlačítkem ESC vyskočit zpět - dalším stiskem tlačítka ENTER se nastavená hodnota uloží do EEPROM a naprogramování se opticky potvrdí nápisem "hotovo"
4	ESC	<p>funkce: samostatné tlačítko "ESC" slouží pro postupný výstup z jednotlivých kroků programu</p>

D. ZAPOJENÍ PŘÍSTROJE

1. UVEDENÍ DO PROVOZU

Přístroj nevyžaduje žádných zásahů před uvedením do provozu a po vybalení je okamžitě schopen provozu. Před připojením na napájecí napětí se přesvědčíme, že je přístroj připojen na správné napájecí napětí a správně jsou zapojeny všechny vstupy a výstupy.

Přístroj je výrobcem standardně nastaven, nebylo-li specifikováno jinak na: *)

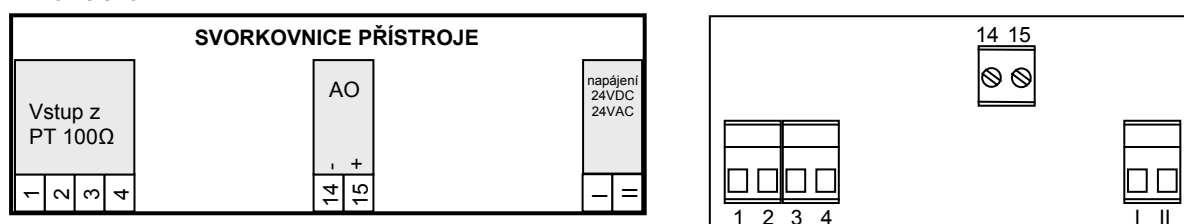
Vstup: 4 vodič kompenzace odporu vedení: 0.00 Ω

Výstup: 4-20mA DC

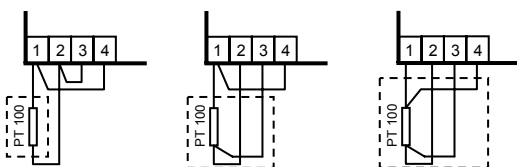
*) dostupné funkce se liší dle konfigurace přístroje

Elektrické zapojení přístroje musí provádět osoba znalá, nastavení parametrů může provádět i osoba poučená.

2. POPIS SVOREK



3. ZAPOJENÍ SNÍMAČE PT100



2 vodičové, 3 vodičové a 4 vodičové zapojení.

4. POKYNY PRO MONTÁŽ A ÚDRŽBU

Přístroj je trvale připojitelné zařízení a nemá vlastní prostředek pro odpojení napájení. Součástí instalace zařízení musí být vypínač nebo jistič celé budovy (např. hlavní jistič, vypínač v daném rozvaděči). Musí být snadno dosažitelný obsluhou a musí být označen jako odpojovací prvek.

Konstrukce přístroje řady DM 02 je navržena tak, aby přístroj vyžadoval minimální údržbu. Čelní panel přístroje s fóliovou klávesnicí není odolný organickým rozpouštědlům (např. toluen, aceton apod.)

Pro čištění čelního panelu je nutno použít neagresivní čisticí prostředky (např. líh).

K zajištění dlouhodobého bezporuchového provozu se doporučuje používat přístroj v uvedeném teplotním rozsahu nevystavovat extrémním klimatickým podmínkám, které mohou mít vliv na dlouhodobou životnost el.součástí.

5. POKYNY PRO OPRAVU

Každý přístroj byl výrobcem podroben kontrole kvality jednotlivých součástí, nastavení obvodů a 24 hodinovému zahořování na napájecím napětí. Po zahoření přístroje je znovu provedena kontrola nastavených parametrů.

Dojde-li během provozu přístroje k závadě (např. vlivem mech.poškození, el.poškození apod.), která poruší jeho funkci, je nutno obrátit se přímo na výrobce, který zajistí příslušnou opravu.

6. ÚDAJE O ZÁRUCE

Výrobce ručí ve smyslu ustanovení §429 Obchodního zákoníku za technické a provozní parametry výrobku, uvedené v průvodní technické dokumentaci. Na výrobek je poskytována záruka po dobu 24 měsíců a je zajištěn pozáruční servis. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé: mechanickým poškozením přístroje, neoprávněným zásahem do přístroje, špatným el.zapojením přístroje